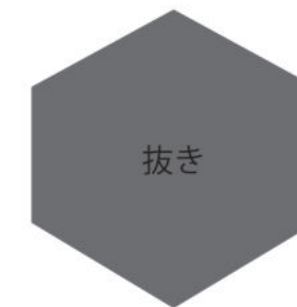




会社案内



抜き



本社：〒531-0071 大阪府大阪市北区中津6丁目3番11号
TEL / 06-6457-6767

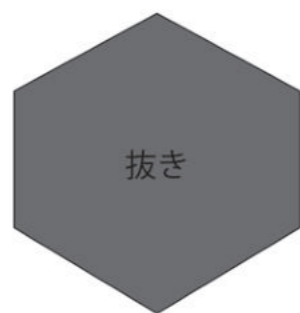
東京支店：〒111-0041 東京都台東区元浅草2丁目4番6号
TEL / 03-5827-7220

富田林工場：〒584-0022 大阪府富田林市中野町東2丁目4番8号
TEL / 0721-24-8741

<http://www.sakamoto.co.jp>



創業百年を 超えて



経営理念

品質第一を基本に、顧客の繁栄に寄与し、
社会に貢献すると共に、従業員の生き甲斐を大切に、
会社の発展を目指します。

新しい時代を見つめて

私たちは、主に包装資材の印刷物におきまして、創業より百余年の間「お客様第一主義」、「品質最優先」を本旨とする姿勢を貫いてまいりました。今後も多様なニーズにお応えするとともに、チャレンジする精神を忘れずに前進してまいります所存でございます。皆様方のご指導ご愛顧を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

Traditional



「受注から納品までの一貫体制」という百余年貫いて参りました強いポリシーと、永年にわたり培われた印刷、紙器に関するノウハウと伝統



Creative

伝統の技術、最先端の設備、斬新な発想でさらなるチャレンジを続けながらさまざまなオリジナルカーテンを創造



Confidence

誠実な対応と確実な管理体制から生まれる、食品、健康食品、日用品、化粧品、医薬品など幅広いお客様からの高い信頼

沿革

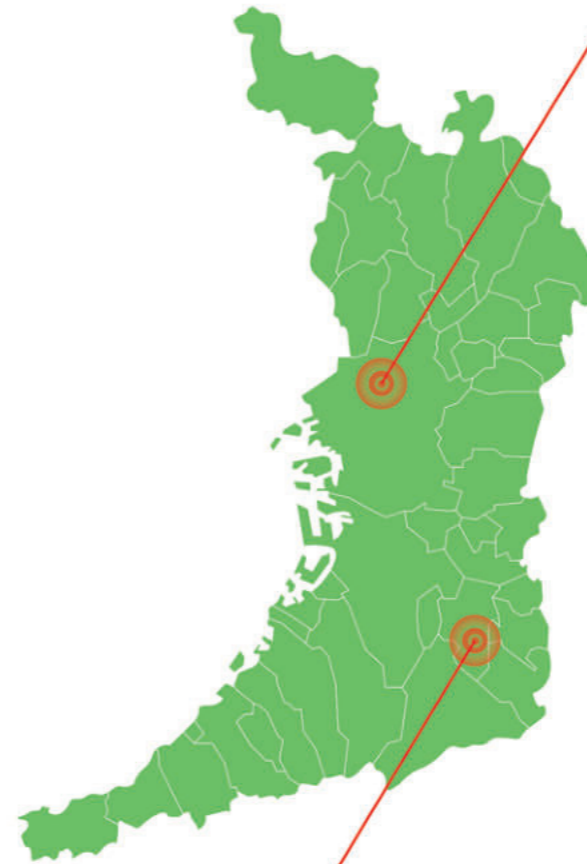
- 1903年 7月 大阪市南区千年町に阪本印刷所を創業
- 1928年10月 大阪市東区和泉町二丁目一番地に工場、事務所を新築
- 1945年 3月 空襲により全焼
- 1945年 6月 大阪市南区内安堂寺町二丁目に営業所及び工場を復興
- 1948年 6月 阪本印刷株式会社を設立
- 1951年10月 大阪市東区和泉町二丁目に工場、事務所、倉庫を建設
- 1961年 2月 東京営業所を設置
- 1969年 2月 東大阪工場を建設
- 1983年 8月 大阪府富田林市中小企業団地に工場、事務所、ラック倉庫を含む社屋を建設
大阪市東区和泉町二丁目に営業本部を設置
- 1994年 4月 大阪市西区靱本町にデザインビューローを開設
- 1994年 7月 営業部門を大阪市西区靱本町へ移転
- 1996年12月 本社、営業本部を大阪市西区立売堀二丁目に移転
- 2000年 9月 資本金一億円に増資
- 2003年 3月 ISO 9001認証取得
- 2006年 3月 ISO 14001認証取得
- 2006年 8月 本社、営業本部を大阪市西区立売堀一丁目に移転
- 2010年 3月 東京支店を日本橋本町一丁目に移転
- 2010年12月 グリーンプリンティング工場認定
- 2013年12月 多面箔押機用建屋増築
- 2014年 9月 本社、営業本部を大阪市北区中津に移転
- 2015年 9月 森林認証制度を取得
- 2016年 4月 東京支店を台東区元浅草に移転
- 2021年 1月 SIAA (抗菌製品技術協議会) 登録

会社概要



名称 阪本印刷株式会社
 資本金 1億円
 創業 1903年7月
 (会社設立 1948年6月21日)
 事業内容 印刷・紙器製造

MAP 地図



本社

〒531-0071
大阪市北区中津6丁目3番11号

TEL (06)6457-6767 (代) FAX (06)6457-6768

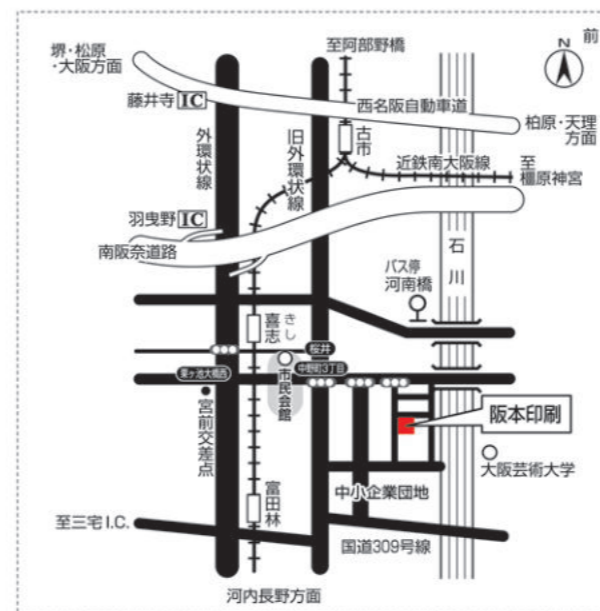


最寄り駅からの所要時間	阪急中津駅から……徒歩4分 地下鉄中津駅から……徒歩10分 JR大阪駅から……徒歩16分
新大阪駅からの所要時間	新大阪駅から地下鉄中津駅まで2駅 新大阪駅からJR大阪駅まで2駅

富田林工場

〒584-0022
大阪府富田林市中野町東2丁目4番8号

TEL (0721)24-8741 (代) FAX (0721)24-9208



東京支店

〒111-0041
東京都台東区元浅草2-4-6

TEL (03)5827-7220 (代) FAX (03)5827-7221



創業から 受け継がれてきた お客様第一主義

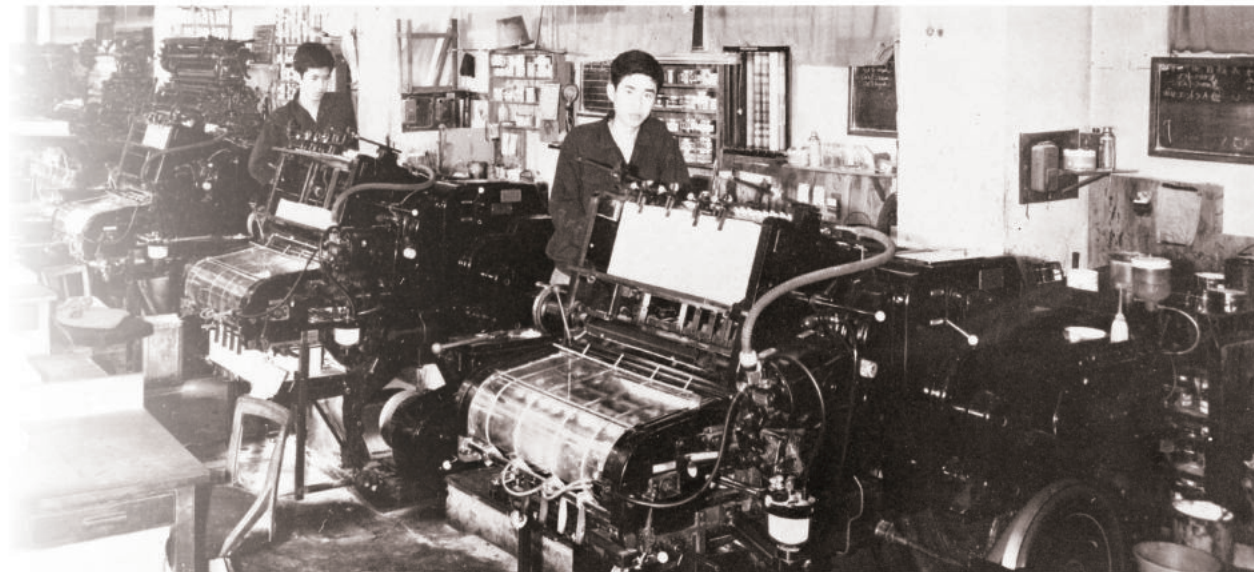


旧本社屋(1951年当時)

当社は、1903年大阪市南区千年町に産声を上げて百余年、誕生した町の名前のように千年続く企業を目指してまいりました。創業より「お客様第一主義」を掲げ、現在は「顧客の繁栄に寄与し、社会に貢献する」を経営理念に取り入れ、その実践に努めております。

その精神は、空襲による社屋の全焼、工場の移転など、創業以来様々な出来事を経てもなお、現在に至るまで変わることなく受け継がれてまいりました。

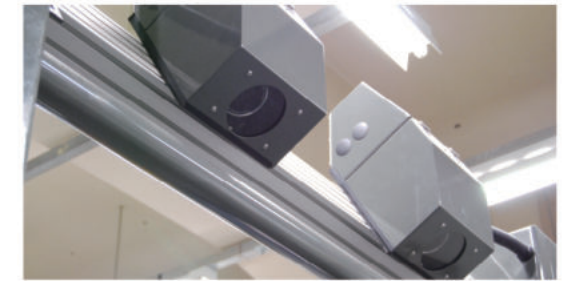
阪本印刷の長い歴史は、何よりも数多くのお客様に支えられながら築き上げられたものです。当社はお客様との厚い信頼関係の構築に向けて努力し、お客様のご期待を超えるもの作りを心掛けてまいります。



伝統と最先端技術の融合

近年印刷技術の進歩は目まぐるしく、そんな時代の流れの速さに負けまい、当社では人が受け継ぐ「伝統」と「高品質の技術」との融合を図ってまいりました。

それは、歴史の上に居座るのではなく、土台にある職人気質のもの作りへのこだわりと、新しい技術によるさらなる可能性を追求する事であり、これが当社の理念でもあります。



さまざまなご要望に 確実に応えています

当社の包装資材は、食品、健康食品、日用品、化粧品、医薬品など幅広い分野で活躍しています。また、紙ばかりではなく新素材へのアプローチも積極的に推進しています。一方、ユーザーの企画会議に参画するなど、さまざまな要望や用途に即した幅広いジャンルで当社の技術力が活かされています。



食品



健康食品



日用品



化粧品



ラベル・販促・パンフレット

ニーズに応えた 創造力の結晶

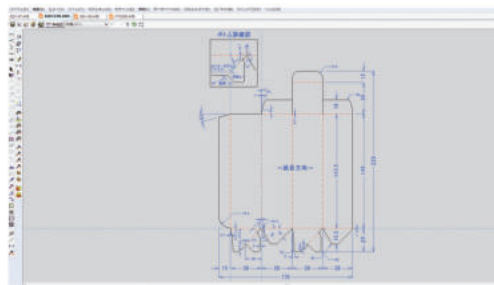
設計開発



カットマシン

紙器に関するあらゆる要望にお応えすることは勿論のこと、アイデンティティを際立たせる機能・形態や、経済性、保護・保存性、ユーザーに訴える視覚効果など様々な角度から提案をいたします。

当社のオリジナルカートン群は、医薬品業界で培った技術を基に、独創の機能性、最適な保護性、充填速度を大幅にアップするカートニング適性等、業界でも注目のノウハウとなっております。



バイアルケース



台紙付きケース



4 コーナー



デザイン



SAKAMOTO DESIGN

デザインで商品をアシストします。

コンセプトやターゲット、お客様が思っているパッケージイメージをお伺いし、当社専任のデザイナーがデザインの方向性を検討、提案いたします。



食品パッケージ
デザイン

化粧品パッケージ
デザイン



創業からのこだわり 社内一貫生産

お客様からのご要望、あるいは当社からの提案によるコンストラクション(構造デザイン)、表面デザインの提案などから製造・納品に至るまで、社内一貫生産を行っております。それが、品質保証体制の確立や情報の一元化を促し、安定した品質や納期に繋がっております。

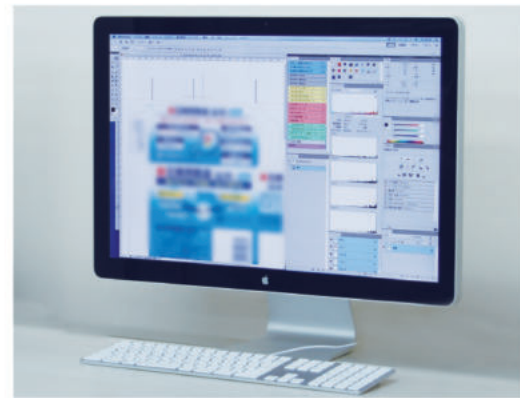
CTP



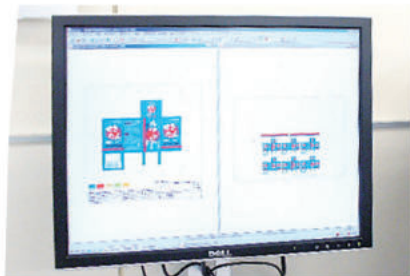
CTPセッター



モニターカラープルーフ



製版データ編集



画像比較装置

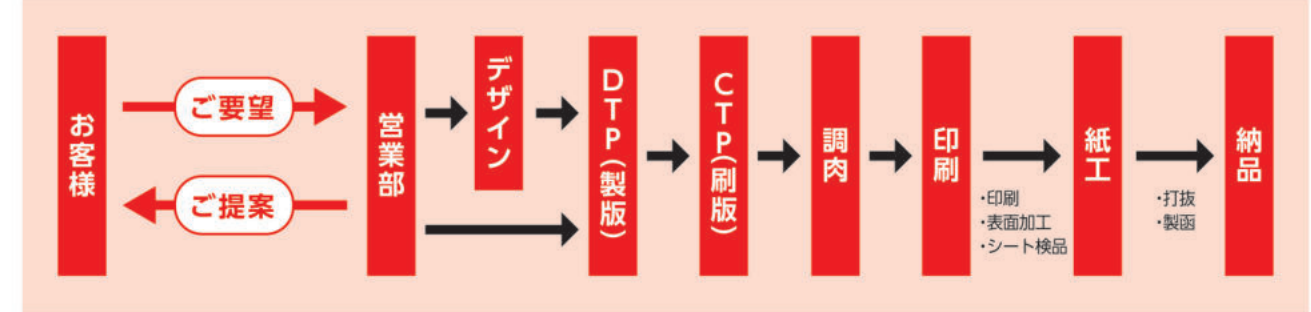


集版



サーバー管理

受注から納品まで



調肉



CCM
(コンピューター
カラーマッチングシステム)



印刷



菊全判7色オフセット印刷機
(UV+ ニスコーター付)
DD(ダブルデリバリ)
インライン検品付

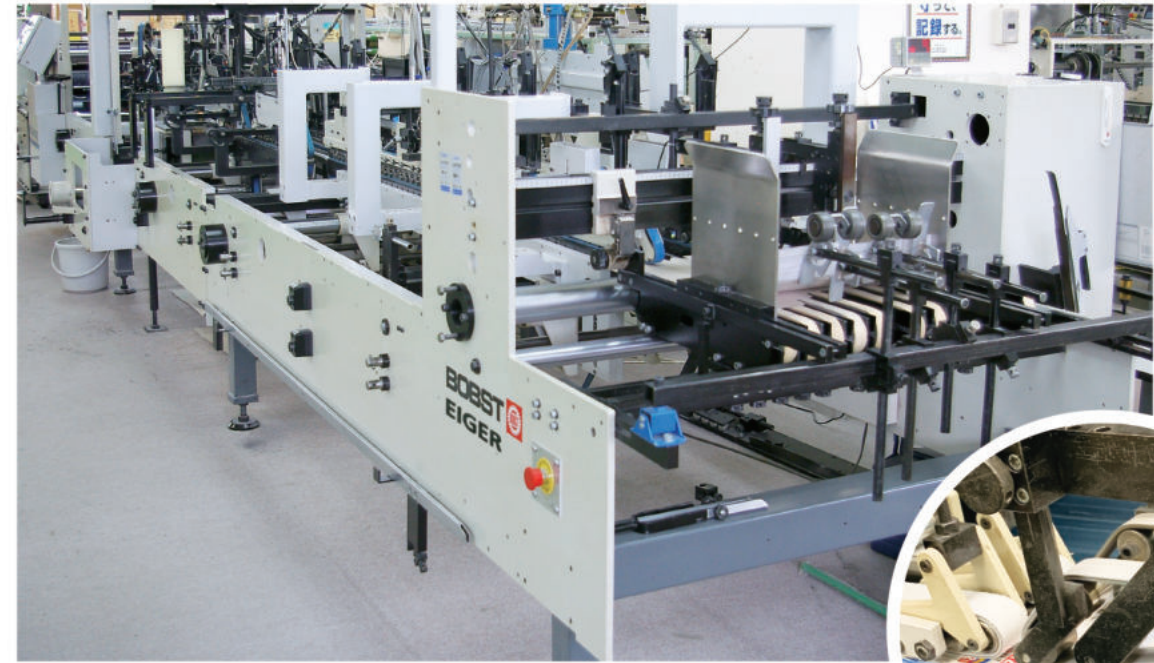


箔押し・浮き出し



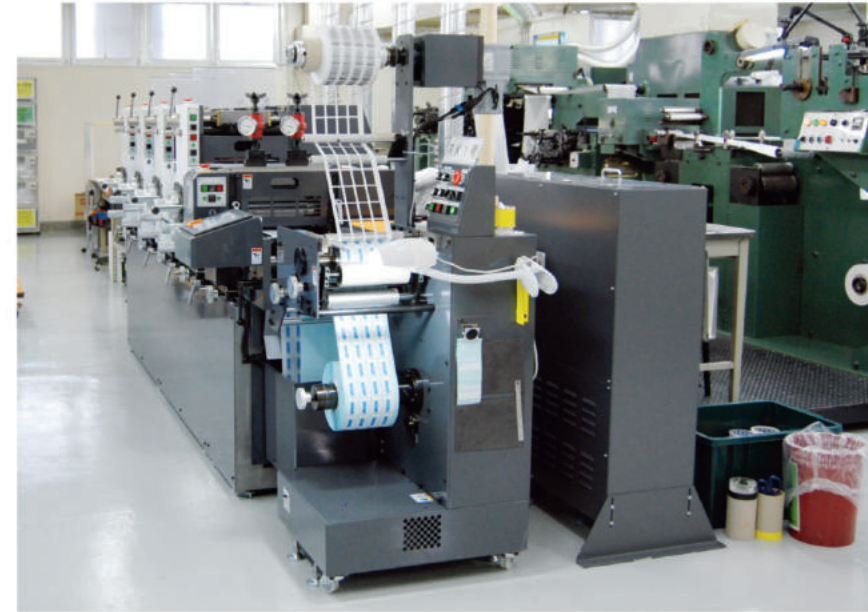
箔押し・浮き出し機

製函



製函特殊貼機

シール・ラベル



間欠式印刷機

打抜

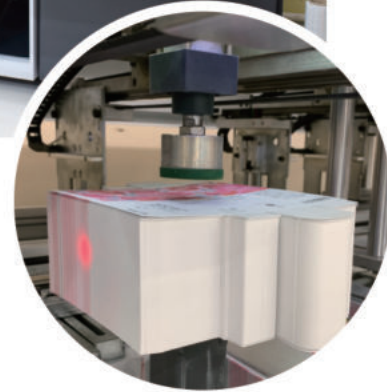


打抜機

落丁



落丁機



窓貼り



窓貼り機



ロールラベルナンバリング機



安心・安全をお約束する 品質管理システム



インライン検品機

常に安定した品質の製品をご提供するために、企画から納品に至るまで当社独自の品質管理システムを構築し、「決めて、守って、記録する」を合言葉に異常発生時には検討、改善、検証を重ね、手順化による再発防止に努めております。製造工程では、機械メンテナンス活動での工程の安定化、各種検知器による工程異常の早期発見などにより、高い品質を保証しております。検品工程においては、高性能の検品機を導入することで不良品の流出防止を行うとともに、社内改善データとして活用しております。



起動力測定器



摩擦試験機



色調濃度計

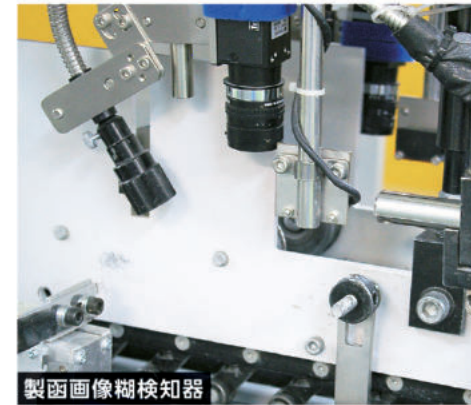


滑り角測定器

『品質基本方針』
私たちは、常に
品質第一を基本に、
顧客満足を最大化し、
顧客の繁栄に
寄与すると共に
社会に貢献する。



打抜ビデオマークセンサー



製函画像樹検知器



JAN 読取機



JAN・RSS検証機



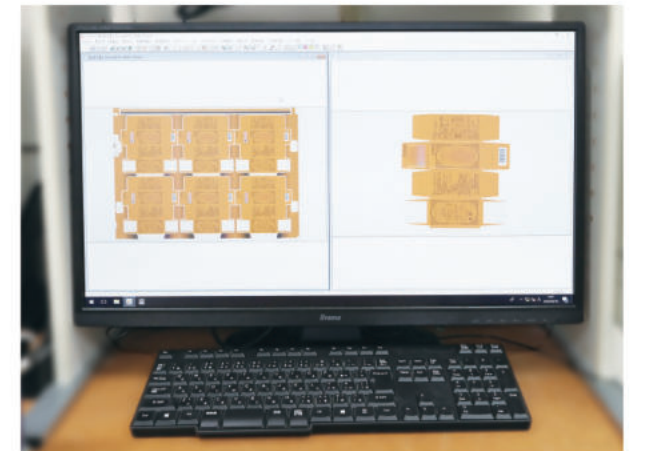
製函インライン検査装置

品質チェックポイント



弊社ならではの 表示保証システム

最新版のデータと印刷物をモニター上で比較照合する「Lekizen」を採用しております。これにより、文字カケやヌケはもちろん、細かい文字まで確実に検査を行うことができます。



富田林工場

包材を製造するにあたり、「表示」と「包装」という重要な役割を担っている事に、誇りと責任を持って、お客様の厳しいご要望にお応えしております。また清潔で安全な5S（躰・整理・整頓・清掃・清潔）の行き届いた職場、徹底した防虫管理体制、温湿度管理等、包材工場として最適な環境にて製造を行っております。



■ 防虫管理

防虫委員会を設置し、外部専門会社による月1回のモニタリング及び目視点検を実施しています。その指摘事項について2ヶ月に1回の頻度で防虫委員会を開催し、指摘箇所の説明と担当部署を決め、改善を図っております。また、飛来虫トラップ、歩行虫トラップの捕獲昆虫相調査を実施し、発生・侵入状況を確認しております。

■ 2003年3月 ISO9001 認証 取得

包材を扱う会社として「品質基本方針」のもと、人・資材・設備・生産システムの体系化を図っております。

一貫した製品・サービスを提供し、顧客満足を向上させることを目的とした、品質マネジメントシステムに関する国際規格です。

全世界で170カ国以上、100万以上の組織が利用しています。



社会に貢献する企業として 環境負荷低減への取り組み

私達は、地球環境の保全が人類共通の最重要事項の一つであることを深く認識し、「緑豊かな地球を次世代に引き継ぐ」事を目指し、あらゆる面で環境保全に配慮した生産活動を行い、社会の一員としての責任を果たしてまいります。

■ 2006年3月 ISO14001 認証 取得

社会経済的ニーズとバランスを取りながら、環境を保護し、変化する環境状態に対応するための枠組みを組織に提供することを目的とした、環境マネジメントシステムに関する国際規格です。



■ 2015年9月 FSC® CoC 認証 取得

FSC®(Forest Stewardship Council®:森林管理協議会)とは、適切な管理が行われ、社会的な利益にかなない、かつ経済的にも継続可能な森林管理を推進することを目的として設立された団体です。厳格に定められた基準に照らし合わせながらFSCが作成した規格にもとづき、その基準を満たしているかどうかを評価・認証する制度を「FSC森林認証」と呼んでいます。



■ 2015年9月 PEFC™ CoC 認証 取得

PEFC™(Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes)とは、各国・地域で作成された森林認証基準を相互承認する団体です。FM認証は森林認証基準が作成されている国・地域の森林が対象となります。CoC認証はどこの国・地域においても取得することが可能です。



■ 2021年1月 SIAA 登録

SIAA(Society of International sustaining growth for Antimicrobial Articles:抗菌製品技術協議会)とは、適正で安心できる抗菌・防カビ加工製品の普及を目的とし、抗菌剤・防カビ剤および抗菌・防カビ加工製品のメーカー、抗菌試験機関が集まってできた団体です。業界だけでなく、消費者代表、専門家および行政などの幅広い意見を聞きながら、抗菌加工製品に求められる品質や安全性に関するルールを整備し、かつそのルールに適合した製品の安心のシンボルSIAAマーク表示を認めています。

